

GUIDA ESBE

DIMENSIONAMENTO, GRUPPO DI RICIRCOLO ANTICONDENSA SERIE LTC100

DIMENSIONAMENTO, GRUPPO DI RICIRCOLO ANTICONDENSA SERIE LTC140

In base alla potenza della caldaia (ad es. 18 kW), intersecare in orizzontale verso destra nel diagramma fino al Δt desiderato (raccomandato dal fornitore della caldaia), corrispondente alla differenza di temperatura tra mandata e ritorno della caldaia (ad es. $85^{\circ}\text{C} - 65^{\circ}\text{C} = 20^{\circ}\text{C}$).

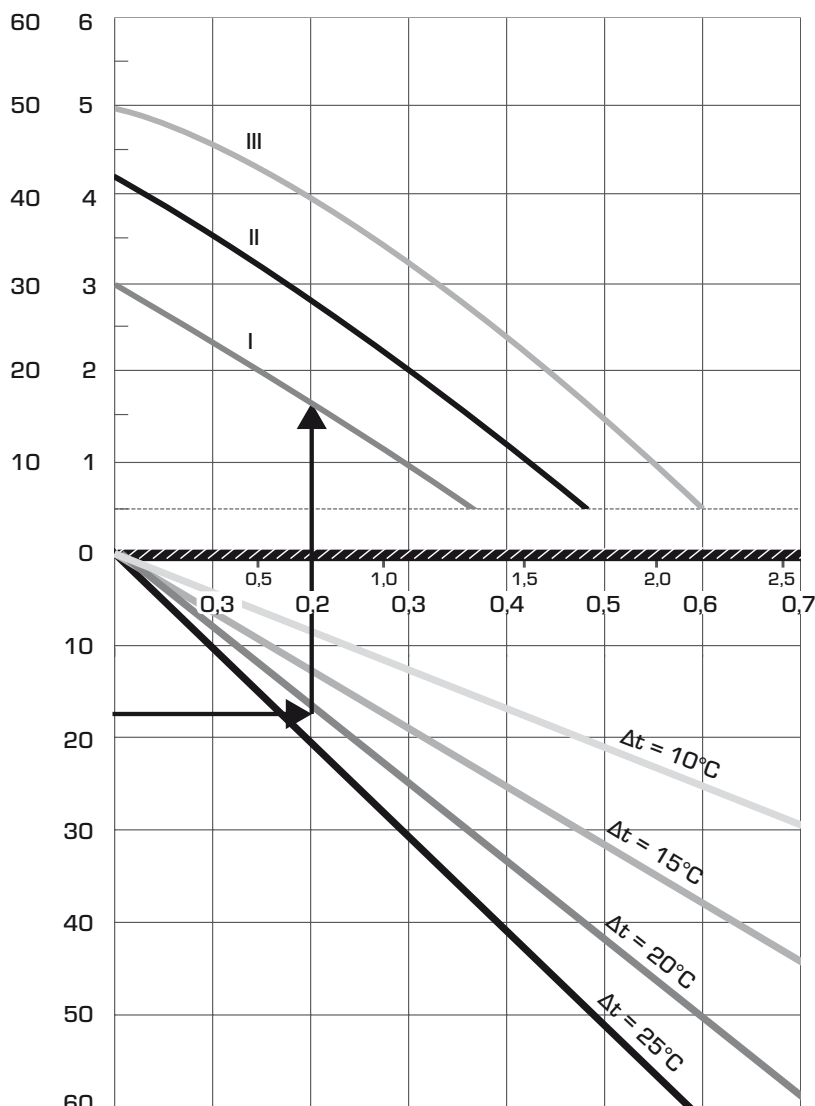
Intersecare in verticale le curve che rappresentano le prestazioni dell'unità. Selezionare la velocità della pompa

in grado di superare le perdite di carico tradizionali nei componenti dell'impianto come tubi, caldaia e serbatoio. L'intersezione tra la linea verticale e le curve rappresenta le varie opzioni disponibili per la velocità della pompa del gruppo di ricircolo anticondensa (ad es. I). Per ottenere le massime prestazioni, si raccomanda di selezionare la velocità della pompa rappresentata dalla prima curva (quella più in basso) intersecata.

DIAGRAMMA DI CAPACITÀ, SERIE LTC140, 55 KW

ΔP

[kPa] [m]



Portata

[m³/h]
[l/s]

Potenza
[kW]

GUIDA ESBE

DIMENSIONAMENTO, GRUPPO DI RICIRCOLO ANTICONDENSA SERIE LTC100

DIMENSIONAMENTO, GRUPPO DI RICIRCOLO ANTICONDENSA SERIE LTC170

In base alla potenza della caldaia (ad es. 70 kW), intersecare in orizzontale verso destra nel diagramma fino al Δt desiderato (raccomandato dal fornitore della caldaia), corrispondente alla differenza di temperatura tra mandata e ritorno della caldaia (ad es. $90^{\circ}\text{C} - 70^{\circ}\text{C} = 20^{\circ}\text{C}$).

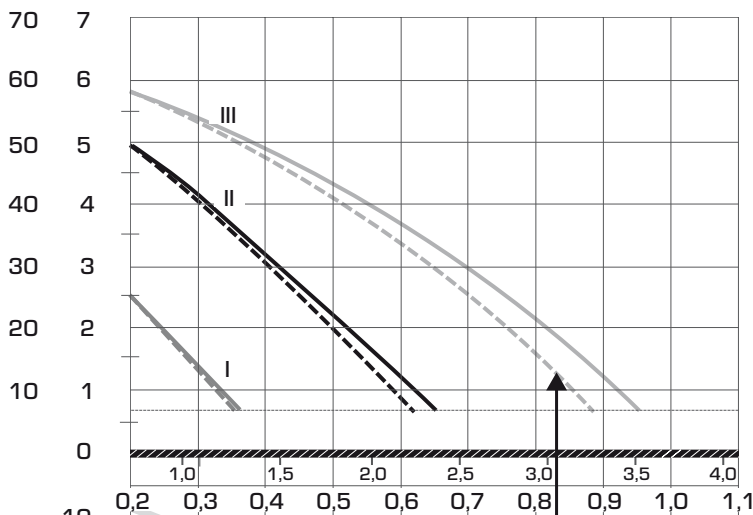
Intersecare in verticale le curve che rappresentano le prestazioni dell'unità. Selezionare la velocità della pompa in grado di

superare le perdite di carico tradizionali nei componenti dell'impianto come tubi, caldaia e serbatoio. L'intersezione tra la linea verticale e le curve rappresenta le varie opzioni disponibili per il collegamento del gruppo di ricircolo anticondensa (ad es. 1 1/2") e la velocità della pompa (ad es. III). Per ottenere le massime prestazioni, si raccomanda di selezionare la velocità della pompa rappresentata dalla prima curva intersecata (quella più in basso) per il collegamento selezionato.

DIAGRAMMA DI CAPACITÀ, SERIE LTC170, 100 KW

ΔP

[kPa] [m]



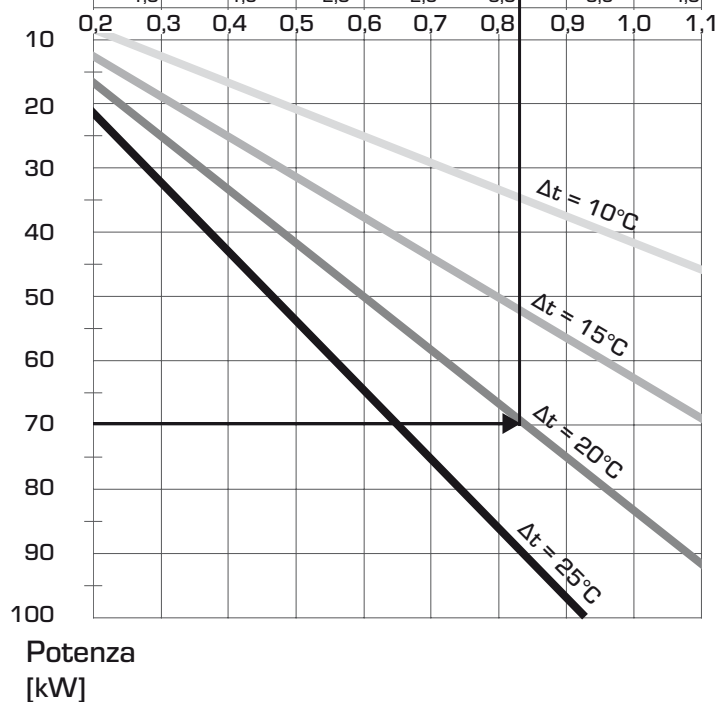
Collegamento

— 2"

- - - ≤ 1 1/2"

Portata

[m³/h]
[l/s]



GUIDA ESBE

DIMENSIONAMENTO, VALVOLA ANTICONDENSA SERIE VTC300

DIMENSIONAMENTO DI VALVOLA E POMPA

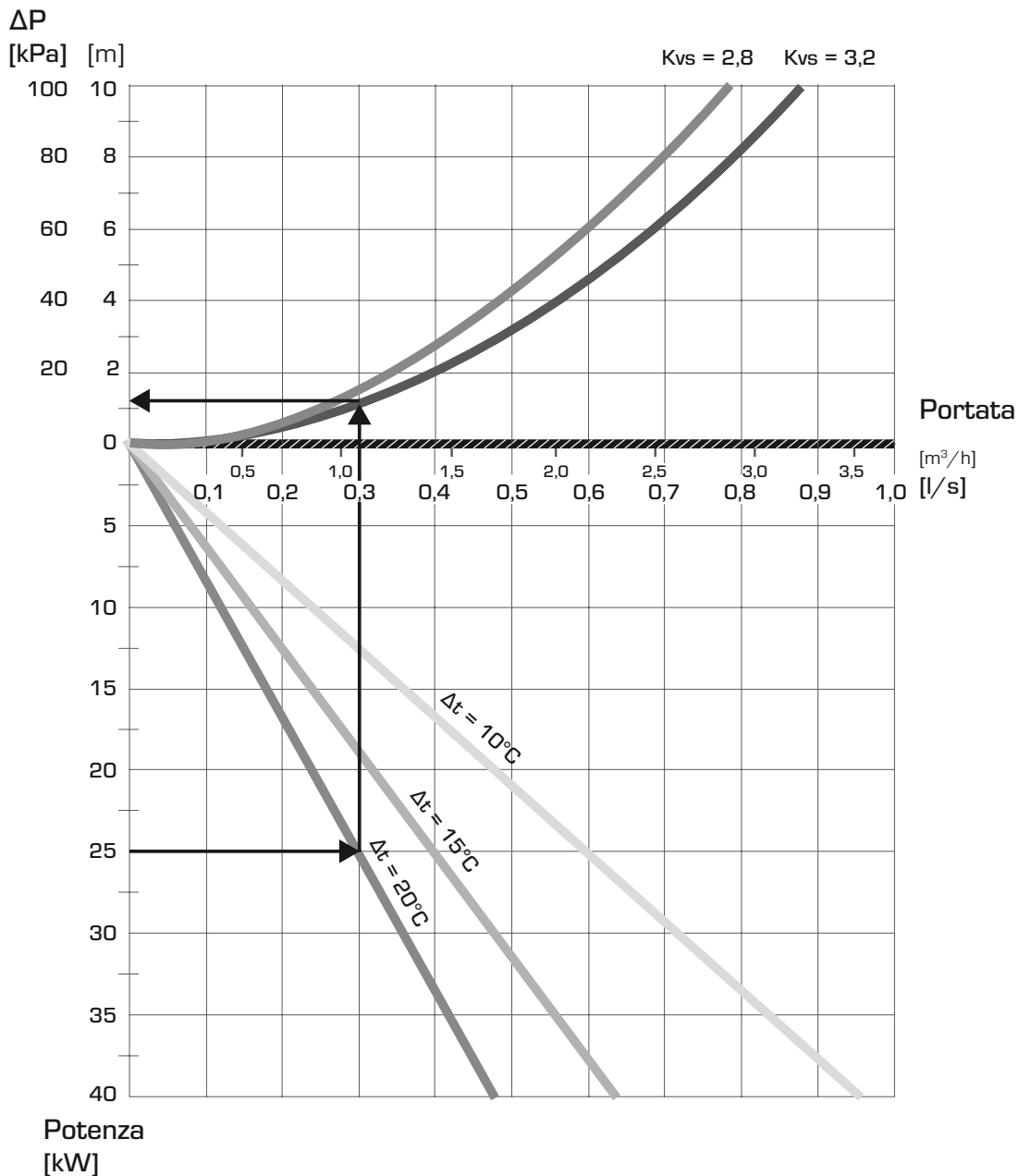
In base alla potenza della caldaia (ad es. 25 kW), intersecare in orizzontale verso destra nel diagramma fino al Δt selezionato, corrispondente alla differenza di temperatura tra mandata e ritorno della caldaia (ad es. $90^{\circ}\text{C} - 70^{\circ}\text{C} = 20^{\circ}\text{C}$).

Intersecare in verticale le curve che rappresentano le varie misure delle valvole (ad es. K_{vs} 3,2), quindi in orizzontale verso sinistra per ricavare la perdita di carico sulla valvola (ad es. 12 kPa) che deve superare la pompa. Oltre alla perdita di carico sulla valvola occorre ricordare che anche la pompa deve essere

dimensionata per la perdita di carico dei restanti componenti dell'impianto (ad es. tubi, caldaia e serbatoio di accumulo).

Se la perdita di carico e la portata non sono adeguate per la pompa prevista per l'impianto, provare un valore K_{vs} differente in grado di sostenere una perdita di carico appropriata.

DIAGRAMMA DI CAPACITÀ, SERIE VTC300



GUIDA ESBE

DIMENSIONAMENTO, VALVOLA ANTICONDENSA SERIE VTC500

DIMENSIONAMENTO DI VALVOLA E POMPA

In base alla potenza della caldaia (ad es. 55 kW), intersecare in orizzontale verso destra nel diagramma fino al Δt selezionato, corrispondente alla differenza di temperatura tra mandata e ritorno della caldaia (ad es. $85^{\circ}\text{C} - 70^{\circ}\text{C} = 15^{\circ}\text{C}$).

Intersecare in verticale le curve che rappresentano le varie misure delle valvole (ad es. Kvs 9), quindi in orizzontale verso sinistra per ricavare la perdita di carico sulla valvola (ad es. 12 kPa) che deve superare la pompa. Oltre alla perdita di carico

sulla valvola occorre ricordare che anche la pompa deve essere dimensionata per la perdita di carico dei restanti componenti dell'impianto (ad es. tubi, caldaia e serbatoio di accumulo).

Se la perdita di carico e la portata non sono adeguate per la pompa prevista per l'impianto, provare un valore Kvs differente in grado di sostenere una perdita di carico appropriata.

DIAGRAMMA DI CAPACITÀ, SERIE VTC500

