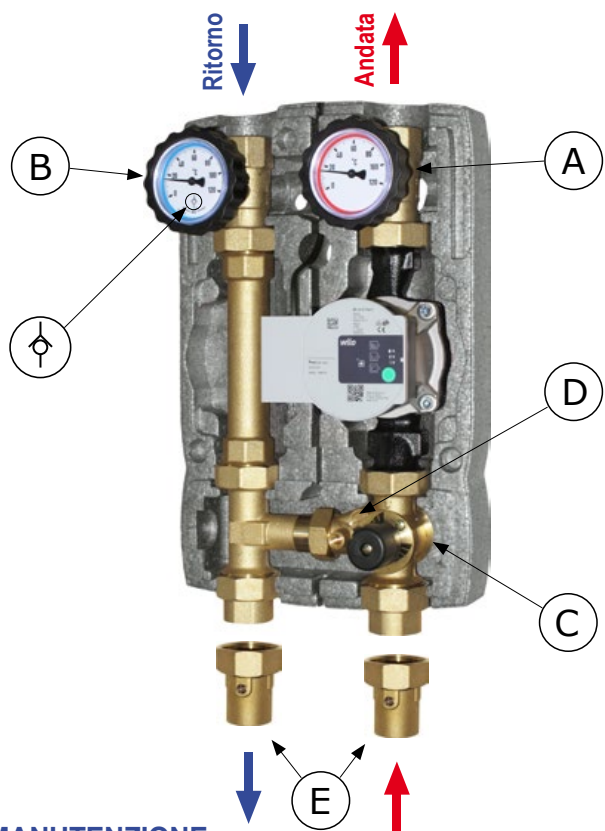
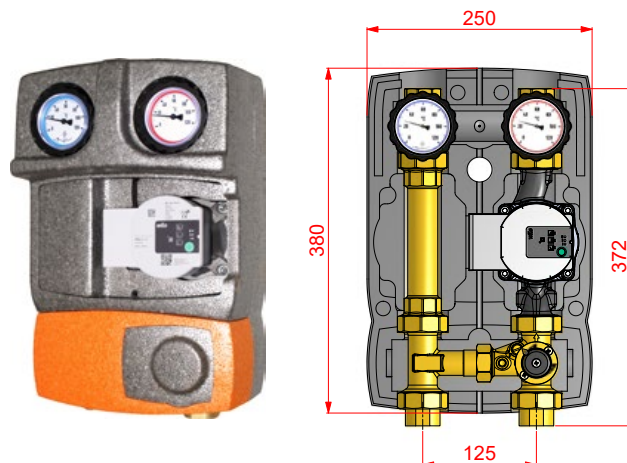


Istruzioni per l'installazione



DIMENSIONI

Isolamento in PPE: Il guscio isolante comprende un inserto centrale che avvolge il circolatore e prevede un passaggio per il cavo del circolatore. Sono disponibili uscite per il passaggio cavi verso la parte alta e la parte bassa dell'isolamento. *Dimensioni: 250x380x170 mm.*



MANUTENZIONE

Si consiglia di installare prima del modulo idraulico due valvole a sfera di isolamento (**E**) (opzionali) per consentire un'agevole manutenzione o sostituzione dei componenti del gruppo. In questo caso chiudere le valvole (**A**), (**B**) e (**E**) ruotando i rispettivi comandi in senso orario. Terminata la manutenzione, riaprire le valvole a sfera e ripristinare la pressione dell'impianto.

CARATTERISTICHE TECNICHE

PN 10. Temperatura massima 110°C (gruppo senza circolatore)
Connessioni esterne disponibili: 1" Femmina.

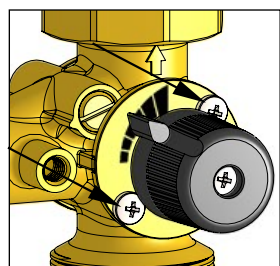
BY-PASS

I gruppi **M2 MIX33** dispongono di un by-pass regolabile (**D**) integrato nella valvola miscelatrice (**C**). Mediante l'asta di comando (registrabile frontalmente) è possibile miscelare alla mandata una quantità d'acqua proveniente dal ritorno dell'impianto.

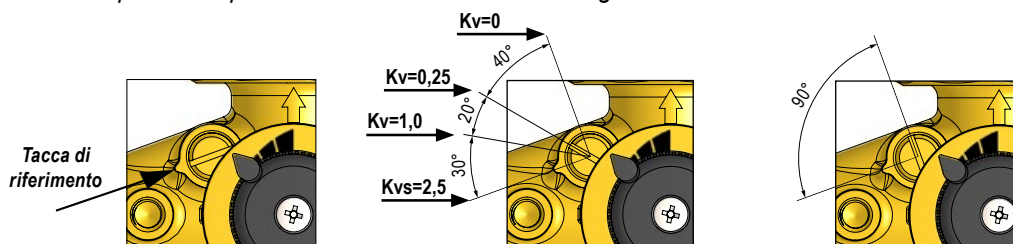
REGOLAZIONE DEL BY-PASS (MODELLI M2 MIX33)

Il gruppo **M2 MIX33** vengono forniti di serie con il by-pass di ricircolo in posizione completamente aperta. Per regolare la quantità di ricircolo attraverso il by-pass, è necessario intervenire sull'asta di regolazione, che può essere ruotata sia in senso orario che antiorario indifferentemente. Procedere come indicato:

1. Allentare le viti di fissaggio del tappo manopola per sbloccare l'asta di regolazione del by-pass (indicate con le frecce nella figura a sinistra);
2. Impostare la posizione desiderata dell'asta di regolazione:



Le frecce indicano le viti di bloccaggio del tappo indicatore e dell'asta di regolazione.



Il by-pass è completamente aperto e consente il massimo ricircolo. Il taglio a cacciavite si trova allineato alla tacca di riferimento.

Il by-pass è in posizione intermedia e consente un ricircolo parziale. Come riferimento si possono considerare i valori **Kv** indicati in figura.

Il by-pass è completamente chiuso e non c'è ricircolo. Il taglio a cacciavite si trova ortogonale (a 90°) rispetto alla tacca di riferimento.

3. Riavvitare le viti del tappo per fissare l'asta in posizione bloccata.

VALVOLA DI NON RITORNO 20 mbar

Sempre presente nella valvola a sfera (**B**) del ramo di ritorno, evita la circolazione naturale del fluido (effetto termosifone). Per escludere la valvola di non ritorno ruotare la manopola di 45° in senso orario dalla posizione di apertura.



CAMPO D'IMPIEGO

GRUPPI M2 MIX3:

Per potenze fino a 35 kW (con Δt 20 K) e portata massima di 1500 l/h. Valore **Kvs: 6,0.**

GRUPPI M2 MIX33:

Per potenze fino a 31 kW (con Δt 15 K) e portata massima di 1800 l/h. Valore **Kvs: 7,0.**

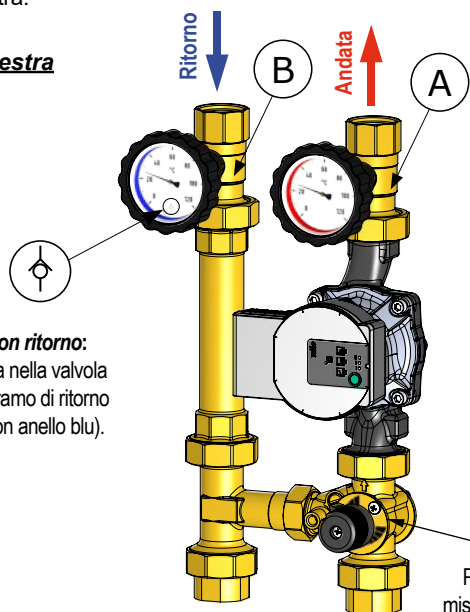
Dati indicativi calcolati con un circolatore di prevalenza 6 m. Per un dimensionamento preciso o portate superiori, fare riferimento ai diagrammi dei circolatori.

MODULI IDRAULICI MISCELATI - SERIE DN25

REVERSIBILITA' DEL MODULO IDRAULICO. MANDATA A SINISTRA.

Tutti i moduli idraulici **M2 MIX3** e **M2 MIX33** sono reversibili per spostare il ramo di mandata da destra (esecuzione maggiormente richiesta) a mandata sinistra.

Mandata a destra



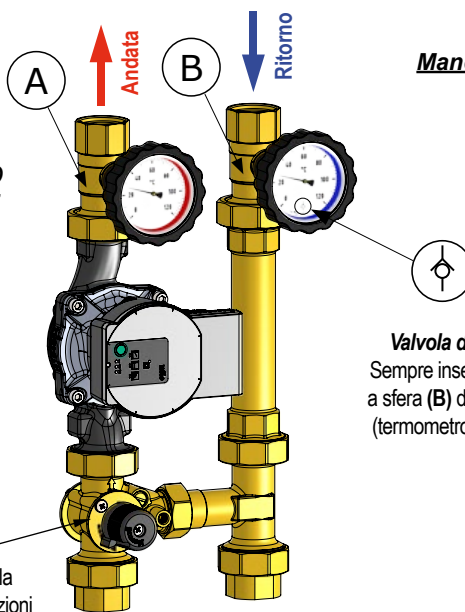
Valvola di non ritorno:
Sempre inserita nella valvola a sfera (B) del ramo di ritorno (termometro con anello blu).

INVERTIRE IL RAMO DESTRO CON IL RAMO SINISTRO E RUOTARE IL MOTORE DEL CIRCOLATORE.

Circolatore:
spostare il circolatore sul ramo opposto e ruotare il motore di 180° (svitare le apposite viti, ruotare, riavvitare)

Miscelatrice:
Per l'inversione della valvola miscelatrice seguire le indicazioni riportate qua di seguito.

Mandata a sinistra



Valvola di non ritorno:
Sempre inserita nella valvola a sfera (B) del ramo di ritorno (termometro con anello blu).

- (A) Valvola a sfera sul ramo di mandata (termometro con anello rosso)
- (B) Valvola a sfera sul ramo di ritorno (termometro con anello blu) con valvola di non ritorno

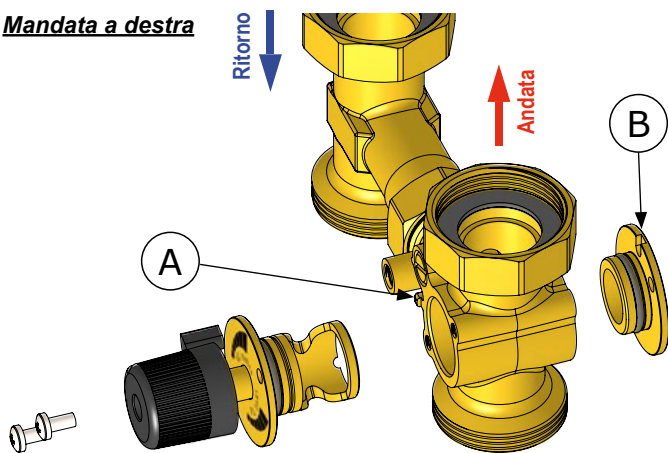
INDICAZIONI PER LA CONNESSIONE DI UN SERVOMOTORE E PER L'INVERSIONE DELLA MISCELATRICE

Montaggio di un servomotore. Ruotare la manopola posizionandola con un angolo di 45° come evidenziato nelle figure in basso; rimuovere la manopola (avendo cura di non ruotare l'asta) e montare il servomotore mediante l'apposito kit incluso nella sua confezione.

Conversione della valvola miscelatrice da mandata destra a sinistra. Seguire le seguenti indicazioni:

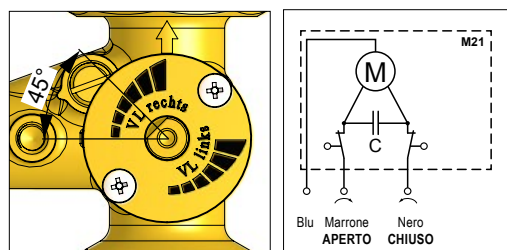
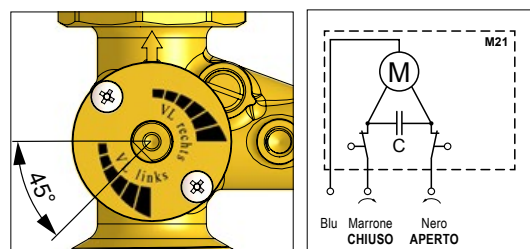
1. Rimuovere le viti di fissaggio del tappo asta e del tappo posteriore; estrarre quindi i componenti come illustrato in figura.
2. Riasssemblare i componenti in posizione invertita, sempre seguendo le illustrazioni, assicurandosi di fare combaciare il rilievi sul corpo (A) con le rispettive sedi (B) per entrambi i tappi. Riavvitare le quattro viti di fissaggio.
3. Posizionare l'indicatore della manopola sulla scala "VL links" per la mandata a sinistra, oppure "VL rechts" per la mandata a destra.

Mandata a destra



Montaggio servomotore: posizionamento a 45° dell'asta e connessioni elettriche

Montaggio servomotore: posizionamento a 45° dell'asta e connessioni elettriche



Mandata a sinistra

Per la regolazione e l'eventuale inversione del by-pass di bilanciamento della sovrappressione, disponibile nei moduli versione **M3**, fare riferimento allo specifico foglio di istruzioni.