



Sistema di accumulo Panda trifase



Scheda tecnica

Revisione Febbraio 2024

www.rossatogroup.com

Sistema di accumulo Panda trifase

Inverter Venus + Batterie Limestone

Il sistema è composto da un **inverter ibrido trifase** con potenza erogata da **6 a 20 kW** e batterie costituite da moduli da 5 kWh, così da ottenere una capacità di accumulo variabile **da 10 a 30 kWh**.

Sfruttando in modo efficace il potenziale dell'energia solare, il sistema consente di **massimizzare l'autoconsumo** di energia e ridurre la dipendenza dalla rete elettrica.

Con la comodità di un sistema di **monitoraggio remoto tramite APP**, la manutenzione e la gestione del sistema risultano semplicissime.



Vantaggi del prodotto



Garanzia 5 anni



Funzione UPS



Sistema antincendio integrato



Isolamento dei moduli batteria difettosi

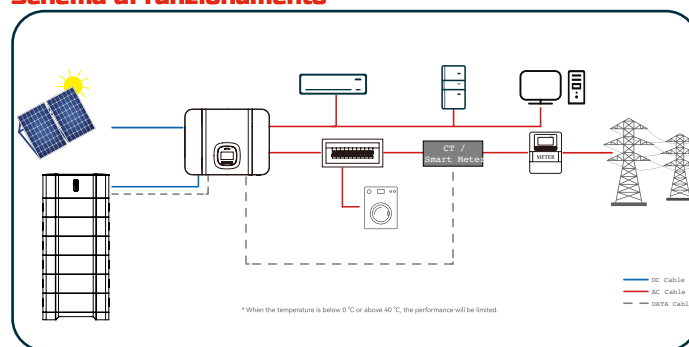


Configurazione e manutenzione da app



Celle al litio ferro fosfato (LFP)

Schema di funzionamento



Esempio di configurazione



Parametri tecnici		Sistema di accumulo Panda trifase			
Potenza di uscita nominale	8 kW	10 kW	15 kW		
Capacità di accumulo	10-30 kWh				
Capacità utilizzabile	9-27 kWh				
Composizione batteria	LFP (LiFePO4)				
Grado di protezione	IP66 (esterno)				
Specifiche tecniche dell'inverter					
Modello	Venus 8k	Venus 10k	Venus 15k		
Fase	Trifase				
Tensione di ingresso PV massima	1000 V				
Intervallo di tensione MPPT	160 V ~ 1000 V				
Corrente di ingresso PV massima	16 A			20 A	
Potenza di ingresso PV massima	12 kW	15 kW	26 kW		
Numero di MPPT indipendenti	2				
Intervallo di tensione di avvio	180 V				
Intervallo di tensione della batteria	180 V - 710 V				
Corrente di carica/scarica massima	30 A				
Potenza di carica/scarica massima	8 kW	10 kW	12 kW		
Tensione nominale di uscita sulla rete	400V				
Intervallo di tensione di uscita sulla rete	320 V ~ 480 V				
Frequenza nominale di uscita sulla rete	50 Hz / 60 Hz				
Frequenza nominale di uscita sulla rete classificata	45~55hz / 55~65 Hz				
Potenza di uscita AC massima	8.8 kW	11 kW	16.5 kW		
Comunicazione	RS485/Wifi/4G (opzionale)				
Display	Led+bluetooth+app				
Dimensioni (LxHxD)	420 X 520 x 226 mm				
Certificazione	NBT32004,IEC62109,IEC61727,IEC61683,IEC62116, ITALY CEI 0-21, GERMANY VDE4105,EN62109-1/-2,EN62920, EN61000-6-1/-3,EN50549-1,VDE4105,UK G99/G100				
Specifiche tecniche della batteria Limestone					
Modello del modulo	10h-s	15h-s	20h-s	25h-s	30h-s
Numero di moduli	4	6	8	10	12
Capacità del modulo	10 kWh	15 kWh	20 kWh	25 kWh	30 kWh
Capacità utilizzabile	9 kWh	13.5 kWh	18 kWh	22.5 kWh	27 kWh
Tensione nominale	204.8 V	307.2 V	409.6 V	512 V	614.4 V
Corrente massima di funzionamento	25 A				
Intervallo di temperatura di funzionamento	-20 ~ +50 °C				
Dimensioni (LxHxD)	500x355x160 mm				
Certificazione	IEC62619, IEC63056, EN IEC61000-6-1, IEC61000-6-3, EN IEC62040-1, EN IEC62477-1 IEC60529 IP66, UN38.3, MSDS, RoHS(2011/65/EU+2015/863), WEEE(2012/19/EU), ISTA				



Tutti i diritti sono riservati.

La riproduzione anche parziale, è possibile solo previa autorizzazione dell'azienda Rossato.

I prodotti ed i contenuti possono essere cambiati senza preavviso.

Si declina ogni responsabilità in caso di progettazioni ed installazioni eseguite non conformemente a quanto prescritto dal presente manuale e dalle vigenti norme tecniche. Eventuali configurazioni che si discostino da quanto contenuto nel presente manuale richiedono preventiva approvazione scritta da parte di Rossato.

 **ROSSATO**
I professionisti del comfort

Rossato S.p.A.

Via del Murillo km 3.500 - 04013 Sermoneta (LT)

Tel. 0773.844051

Sede Nord Italia: Via Cavour, 2, 22074 Lomazzo (CO)

www.rossato.it - info@rossato.it