

## CERTIFICATO DI PROVA N. 404583/RF8545

TEST CERTIFICATE No. 404583/RF8545

emesso per materiali per usi specifici di cui alla lett. c, co. 1 dell'art. 10 del decreto del Ministero dell'Interno del 26 giugno 1984 concernente "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi" come modificato con decreto del Ministro dell'Interno del 3 settembre 2001 (G.U. n. 242 del 17 ottobre 2001), dall'art. 4 del D.M. 10 marzo 2005 recante "Classi di reazione al fuoco per prodotti da costruzione da impiegarsi nelle opere per le quali è prescritto il requisito della sicurezza in caso di incendio" e con decreto del Ministro dell'Interno del 14 ottobre 2022 (G.U. n. 251 del 26 ottobre 2022)

issued for materials for specific uses referred to lett. c, co. 1 of the section 10 of the decree of the Ministry of the Interior dated 26 June 1984 entitled "Classification of reaction to fire and type approval of materials for fire prevention" (Ordinary Supplement of Official Journal No. 234 dated 25 August 1984) as amended by decree of the Minister of the Interior dated 3 September 2001 (Official Journal No. 234 dated 25 August 1984), by the section 4 of the Ministerial Decree 10 March 2005 entitled "Reaction to fire classes for construction products intended for use in building projects to which fire safety regulations apply" and with decree of the Minister of the Interior dated 14 October 2022 (G.U. No. 251 dated 26 October 2022)

Visto l'esito degli accertamenti effettuati si certifica che all' / In view of the test results obtained, we certify that the

### installazione tecnica

*technical installation*

di cui alla risoluzione n.40 del 28 marzo 2012  
referred to resolution No. 40 dated 28 March 2012

prodotta da / manufactured by

**AUSTA ENERGY GmbH**

Sebastian-Kneipp-Strasse, 41 - 60439 FRANCOFORTE SUL MENO - Germania

denominata / named

**AU420-27V-MHD**

impiegata come / used as

**pannello fotovoltaico**

*photovoltaic panel*

è attribuita, in conformità alla norma UNI 9177:1987, la classe di reazione al fuoco  
is assigned, in conformity with standard UNI 9177:1987, reaction to fire class

**1 (uno)**

**1 (one)**

Il presente certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova  
This certificate is only valid for the test specimens

Bellaria-Igea Marina - Italia, 21 aprile 2023

Bellaria-Igea Marina - Italy, 21 April 2023

Direttore del Laboratorio  
di Reazione al Fuoco

Reaction to Fire Laboratory Manager

(Dott. Ing. Giombattista Traina)

L'Amministratore Delegato

Chief Executive Officer

Pratica:

File No.:  
95385

Luogo dell'attività:

Activity site:

Istituto Giordano S.p.A. - Strada Erbosa Uno, 80 -  
47043 Gatteo (FC) - Italia

Il presente documento è composto da n. 1 pagina ed è integrato da n. 2 allegati, uno con i risultati di prova eseguite in conformità alle norme UNI 8457:1987, UNI 8457/A1:1996, UNI 9174:1987 e UNI 9174/A1:1996 e l'altro con la documentazione tecnica del produttore.

Il presente documento non può essere riprodotto parzialmente, estrapolando parti di interesse a discrezione del cliente, con il rischio di favorire una interpretazione non corretta dei risultati, fatto salvo quanto definito a livello contrattuale.

I risultati si riferiscono solo all'oggetto in esame, così come ricevuto, e sono validi solo nelle condizioni in cui l'attività è stata effettuata.

Il prodotto "AU420-27V-MHD" non ricade nel campo di applicazione di norme armonizzate CPR e per il prodotto medesimo della ditta AUSTA ENERGY GmbH non risulta ottenuto il rilascio di ETA (European Technical Assessment), ai sensi dell'Allegato IV del CPR, né ricade nella procedura di cui alla lett. a, co. 4, art. 5 del decreto del Ministro dell'Interno del 14 ottobre 2022 (G.U. n° 251 del 26 ottobre 2022).

L'originale del presente documento è costituito da un documento informatico firmato digitalmente ai sensi della Legislazione Italiana applicabile.

This document is composed of n. 1 page and is supplemented by n. 2 annexes, one with the test results performed in accordance with UNI 8457:1987, UNI 8457/A1:1996, UNI 9174:1987 and UNI 9174/A1:1996 and the other with manufacturer's technical documentation.

This document shall not be reproduced except in full without, extrapolating parts of interest at the discretion of the customer, with the risk of favoring an incorrect interpretation of the results, except as defined at contractual level.

The results relate only to the item examined, as received, and are valid only in the conditions in which the activity was carried out.

The product "AU420-27V-MHD" does not fall within the scope of harmonised standards CPR and for the same product of the company AUSTA ENERGY GmbH it is not obtained the issue of ETA (European Technical Assessment), pursuant to Annex IV of the CPR, nor falls under the procedure referred to in letter. a, co. 4, art. 5 of the decree of the Minister of the Interior of 14 October 2022 (G.U. n. 251 of 26 October 2022).

The original of this document consists of an electronic document digitally signed pursuant to the applicable Italian Legislation.

Direttore del Laboratorio di Reazione al Fuoco: /  
Reaction to Fire Laboratory Manager:

Dott. Ing. Giombattista Traina

Compilatore: / Compiler: Francesca Manduchi

Revisore: / Reviewer: Per. Ind. Andrea Golinucci

Pagina 1 di 1 / Page 1 of 1

ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Laboratorio di Reazione al Fuoco - Codice n. RN01RF01								
<i>ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Reaction to Fire Laboratory - Code No. RN01RF01</i>								
RAPPORTO DI PROVA n. 404583/RF8545 <i>TEST REPORT No. 404583/RF8545</i>					PRATICA n. 95385 <i>FILE No n. 95385</i>			
installazione tecnica <i>technical installation</i>					denominazione commerciale: AU420-27V-MHD <i>commercial name: AU420-27V-MHD</i>			
D.M. 26 giugno 1984 modificato con D.M. 3 settembre 2001 - METODO DI PROVA: UNI 8457:1987 e UNI 8457/A1:1996 <i>Ministerial Decree 26 June 1984 as amended by Ministerial Decree 3 September 2001 TEST METHOD: UNI 8457:1987 and UNI 8457/A1:1996</i>								
Descrizione:		modulo fotovoltaico costituito come da documentazione tecnica allegata						
<i>Description:</i>		<i>photovoltaic module as specified by the enclosed technical documentation</i>						
Posizione:		verticale, senza supporto incombustibile						
<i>Position:</i>		<i>vertical, without non-combustible support</i>						
Risoluzioni applicate:		n. 40 del 28 marzo 2012						
<i>Applicable resolutions:</i>		<i>No. 40 dated 28 March 2012</i>						
Preparazione:		UNI 9176 (gennaio 1998) - metodo "D"						
<i>Preparation:</i>		<i>UNI 9176 (January 1998) - method "D"</i>						
Provetta <i>Specimen</i> [n. / No.]	Tempo di post-combustione <i>After-flame time</i>		Tempo di post-incandescenza <i>After-glow time</i>		Zona danneggiata <i>Extent of damage</i>		Gocciolamento <i>Dripping</i>	
	[s]	[livello / level]	[s]	[livello / level]	[mm]	[livello / level]	[rilevazione / noted]	[livello / level]
1	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1
2	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1
3	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1
4	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1
5	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1
6	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1
7	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1
8	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1
9	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1
10	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1
Parametri <i>Parameters</i>			Livello attribuito <i>Level assigned</i>			CATEGORIA <i>CATEGORY</i>		
Tempo di post-combustione <i>After-flame time</i>			1			I		
Tempo di post-incandescenza <i>After-glow time</i>			1					
Zona danneggiata <i>Extent of damage</i>			1					
Gocciolamento <i>Dripping</i>			1					
Note: – faccia della provetta esposta alla fiamma: backsheet in vetro temprato / <i>side of specimen exposed to flame: backsheet in tempered glass;</i> Notes: – direzione di taglio delle provette: longitudinale dalla n. 1 alla n. 5 e trasversale dalla n. 6 alla n. 10 / <i>direction of cut of specimens: length direction from 1 to 5 and width direction from 6 to 10.</i>								
Data: 11 aprile 2023 Date: 11 April 2023								

ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Laboratorio di Reazione al Fuoco - Codice n. RN01RF01									
ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Reaction to Fire Laboratory - Code No. RN01RF01									
RAPPORTO DI PROVA n. 404583/RF8545 <i>TEST REPORT No. 404583/RF8545</i>				PRATICA n. 95385 <i>FILE No n. 95385</i>					
installazione tecnica <i>technical installation</i>				denominazione commerciale: AU420-27V-MHD <i>commercial name: AU420-27V-MHD</i>					
D.M. 26 giugno 1984 modificato con D.M. 3 settembre 2001 - METODO DI PROVA: UNI 9174:1987 e UNI 9174/A1:1996 <i>Ministerial Decree 26 June 1984 as amended by Ministerial Decree 3 September 2001 TEST METHOD: UNI 9174:1987 and UNI 9174/A1:1996</i>									
Descrizione: <i>Description:</i> modulo fotovoltaico costituito come da documentazione tecnica allegata <i>photovoltaic module as specified by the enclosed technical documentation</i>				Risoluzioni applicate: <i>Applicable resolutions:</i> n. 40 del 28 marzo 2012 <i>No. 40 dated 28 March 2012</i>					
Posizione: <i>Position:</i> parete, senza supporto incombustibile <i>wall, without non-combustible support</i>				Preparazione: <i>Preparation:</i> UNI 9176 (gennaio 1998) - metodo "D" <i>UNI 9176 (January 1998) - method "D"</i>					
Tempi [s] impiegati dal fronte di fiamma per coprire la distanza di 50 mm tra due traguardi consecutivi <i>Time [s] taken by flame front to cover the distance of 50 mm between two consecutive reference lines</i>				Velocità media [mm/s] di propagazione del fronte di fiamma tra due traguardi consecutivi <i>Average rate of spread [mm/s] of the flame front between two consecutive reference lines</i>					
	Provetta n. / Specimen No.				Provetta n. / Specimen No.				
	mm	1	2		3	mm	1	2	3
	50	---	---		---	50	---	---	---
	100	//	//		//	100	---	---	---
	150					150	//	//	//
	200					200			
	250					250			
	300					300			
	350					350			
	400					400			
	450					450			
	500					500			
	550					550			
	600					600			
	650					650			
700				700					
750				750					
800				800					
Tempo di post-incandescenza [s] <i>After-glow time</i>	n. d.	n. d.	n. d.	Media delle velocità [mm/min] <i>Average rate</i>	n. d.	n. d.	n. d.		
Zona danneggiata [mm] <i>Extent of damage</i>	< 100	< 100	< 100	Gocciolamento <i>Dripping</i>	assente <i>absent</i>	assente <i>absent</i>	assente <i>absent</i>		
Parametri <i>Parameters</i>	Livelli / Levels			Livello attribuito <i>Level assigned</i>	CATEGORIA <i>CATEGORY</i>				
	Provetta n. / Specimen No.								
	1	2	3						
Velocità di propagazione del fronte di fiamma <i>Rate of spread of flame front</i>	1	1	1	1	I				
Zona danneggiata <i>Extent of damage</i>	1	1	1	1					
Tempo di post-incandescenza <i>After-glow time</i>	1	1	1	1					
Gocciolamento <i>Dripping</i>	1	1	1	1					
Note: <i>Notes:</i>	– faccia della provetta esposta alla fiamma: backsheet in vetro temprato / <i>side of specimen exposed to flame: backsheet in tempered glass;</i> – direzione di taglio delle provette: longitudinale / <i>direction of cut of specimens: length direction;</i> – n. d.: non determinabile / <i>not determinable;</i> – la velocità di propagazione della fiamma è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 150 mm / <i>the flame propagation speed is not determinable when the flame does not reach 150 mm;</i> – il tempo di post-incandescenza è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 300 mm / <i>the after-glow time is not determinable when the flame does not reach 300 mm.</i>								
Data: <i>Date:</i>	11 aprile 2023 <i>11 April 2023</i>								

ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Laboratorio di Reazione al Fuoco - Codice n. RN01RF01								
ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Reaction to Fire Laboratory - Code No. RN01RF01								
RAPPORTO DI PROVA n. 404583/RF8545 TEST REPORT No. 404583/RF8545				PRATICA n. 95385 FILE No n. 95385				
installazione tecnica technical installation				denominazione commerciale: AU420-27V-MHD commercial name: AU420-27V-MHD				
D.M. 26 giugno 1984 modificato con D.M. 3 settembre 2001 - METODO DI PROVA: UNI 9174:1987 e UNI 9174/A1:1996 Ministerial Decree 26 June 1984 as amended by Ministerial Decree 3 September 2001 TEST METHOD: UNI 9174:1987 and UNI 9174/A1:1996								
Descrizione: Description:				Risoluzioni applicate: Applicable resolutions:				
modulo fotovoltaico costituito come da documentazione tecnica allegata photovoltaic module as specified by the enclosed technical documentation				n. 40 del 28 marzo 2012 No. 40 dated 28 March 2012				
Posizione: Position:				Preparazione: Preparation:				
parete, senza supporto incombustibile wall, without non-combustible support				UNI 9176 (gennaio 1998) - metodo "D" UNI 9176 (January 1998) - method "D"				
Tempi [s] impiegati dal fronte di fiamma per coprire la distanza di 50 mm tra due traguardi consecutivi Time [s] taken by flame front to cover the distance of 50 mm between two consecutive reference lines				Velocità media [mm/s] di propagazione del fronte di fiamma tra due traguardi consecutivi Average rate of spread [mm/s] of the flame front between two consecutive reference lines				
mm	Provetta n. / Specimen No.			mm	Provetta n. / Specimen No.			
	1	2	3		1	2	3	
50	---	---	---	50	---	---	---	
100	//	//	//	100	---	---	---	
150				150	//	//	//	
200				200				
250				250				
300				300				
350				350				
400				400				
450				450				
500				500				
550				550				
600				600				
650				650				
700				700				
750				750				
800				800				
Tempo di post-incandescenza [s] After-glow time	n. d.	n. d.	n. d.	Media delle velocità [mm/min] Average rate	n. d.	n. d.	n. d.	
Zona danneggiata [mm] Extent of damage	< 100	< 100	< 100	Gocciolamento Dripping	assente absent	assente absent	assente absent	
Parametri Parameters	Livelli / Levels			Livello attribuito Level assigned	CATEGORIA CATEGORY			
	Provetta n. / Specimen No.							
	1	2	3					
Velocità di propagazione del fronte di fiamma Rate of spread of flame front	1	1	1	1	I			
Zona danneggiata Extent of damage	1	1	1	1				
Tempo di post-incandescenza After-glow time	1	1	1	1				
Gocciolamento Dripping	1	1	1	1				
Note: Notes:	- faccia della provetta esposta alla fiamma: backsheet in vetro temprato / side of specimen exposed to flame: backsheet in tempered glass; - direzione di taglio delle provette: trasversale / direction of cut of specimens: width direction; - n. d.: non determinabile / not determinable; - la velocità di propagazione della fiamma è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 150 mm / the flame propagation speed is <u>not determinable</u> when the flame does not reach 150 mm; - il tempo di post-incandescenza è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 300 mm / the after-glow time is <u>not determinable</u> when the flame does not reach 300 mm.							
Data: Date:	11 aprile 2023 11 April 2023							

**DOCUMENTAZIONE TECNICA DEL PRODUTTORE**  
**MANUFACTURER'S TECHNICAL DOCUMENTATION**

**Modello C / Form C**

A) AZIENDA PRODUTTRICE / CUSTOMER: **Austa Energy GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE / COMMERCIAL NAME: **AU420-27V-MHD**

C) DESCRIZIONE / DESCRIPTION: **modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino con rivestimento in vetro temprato su entrambi i lati applicati mediante incapsulante in EVA / photovoltaic module composed of monocrystalline silicon cells with coating in tempered glass on both side applied by encapsulating in EVA**

C. 1) Natura dei componenti / Nature of components:

- **vetro temprato: spessore 2.0 mm e peso 5 kg/m<sup>2</sup>;**
- **tempered glass: thickness 2.0 mm and weight 5 kg/m<sup>2</sup>;**
- **incapsulante in EVA : spessore 0.5 mm e peso 0.43 kg/m<sup>2</sup>;**
- **encapsulant in EVA : thickness 0.5 mm and weight 0.43 kg/m<sup>2</sup>;**
- **celle in silicio: spessore 0.14 mm e peso 0.317 kg/m<sup>2</sup>;**
- **silicon cells: thickness 0.14 mm and weight 0.317 kg/m<sup>2</sup>;**
- **incapsulante in EVA: spessore 0.5 mm e peso 0.43 kg/m<sup>2</sup>;**
- **encapsulant in EVA: thickness 0.5 mm and weight 0.43 kg/m<sup>2</sup>;**
- **vetro temprato: spessore 2.0 mm e peso 5 kg/m<sup>2</sup>;**
- **tempered glass: thickness 2.0 mm and weight 5 kg/m<sup>2</sup>;**

C. 2) Formato, peso, lavorazione / Size, weight, details of manufacture:

- **formato / size: (1722\*1134) mm; spessore laminato / thickness laminate: 5,14 mm;**
- **peso totale / total weight: 11,177 kg/m<sup>2</sup>;**
- **lavorazione / manufacturing: laminazione in forno / oven laminated.**

D) ASSIEMAGGIO DEI COMPONENTI / Assembly of components: **laminazione in forno / oven laminated.**

E) IMPIEGO / Use: **pannello fotovoltaico / photovoltaic module.**

G) MANUTENZIONE / Maintenance: **metodo D - norma UNI 9176 (1998) / D method - UNI 9176 norm.**

Data / Date 14/02/2023

Timbro e Firma del Legale Rappresentante  
Signature of manufacturer's legal representative

**Modello D.13 / Form D.13**

Io sottoscritto Zhang Hongjie residente in N. 243, villaggio di Shihuiyao, - via Fulaishan, contea di Ju  
- Provincia di Shandong, Cina Passaporto n. EF4103611 nella mia qualità di Legale Rappresentante della  
Ditta Austa Energy GmbH.

I undersigned Zhang Hongjie, resident at the following address: No. 243, Shihuiyao Village - Fulaishan  
Street, Ju County, - Shandong Province, China Passport No. EF4103611, being a legal representative of  
Austa Energy GmbH

DICHIARO / DO HEREBY DECLARE

sotto la propria responsabilità civile e penale, che per la intera realizzazione di una delle due superfici del  
materiale denominato AU420-27V-MHD è utilizzato il seguente componente **vetro temprato** che **rientra**  
**nell'elenco dei materiali di cui all'art. 1 del D.M. 14/01/1985 (G.U. n. 16 del 19/01/1985).**

*being fully aware of my civil and penal responsibilities regarding false declarations, that for the complete manufacture  
of one of the two surfaces of the material named AU420-27V-MHD the following component was used **tempered  
glass which it appears in the list of materials in Art. 1 of Ministerial Decree D.M. 14/01/1985 (G.U. n. 16 del  
19/01/1985).***

Data / Date 14/02/2023

Timbro e Firma del Legale Rappresentante  
Signature of manufacturer's legal representative

**Austa Energy GmbH** 

**Modello D.20 / Form D.20**

Si dichiara, sotto la propria responsabilità civile e penale, che la campionatura di prova sarà prelevata dal materiale denominato **AU420-27V-MHD** di uso specifico come pannello fotovoltaico

*We declare, under their own civil and penal responsibilities regarding false declarations, that the test sample will be taken from the material called **AU420-27V-MHD** specific use as photovoltaic panel*

Si dichiara inoltre che i pannelli fotovoltaici di seguito elencati:

*We declare, also, that the photovoltaic panels listed below:*

- a) AUxxx-33V-MHD (Zhejiang Austa Green Energy Technology Co., Ltd.)
- b) AUxxx-30V-MHD (Zhejiang Austa Green Energy Technology Co., Ltd.)
- c) AUxxx-28V-MHD (Zhejiang Austa Green Energy Technology Co., Ltd.)
- d) AUxxx-25V-MHD (Zhejiang Austa Green Energy Technology Co., Ltd.)
- e) AUxxx-39V-MHD (Zhejiang Austa Green Energy Technology Co., Ltd.)
- f) AUxxx-36V-MHD (Zhejiang Austa Green Energy Technology Co., Ltd.)
- g) AUxxx-33V-MHD (Zhejiang Austa Green Energy Technology Co., Ltd.)
- h) AUxxx-30V-MHD (Zhejiang Austa Green Energy Technology Co., Ltd.)
- i) AUxxx-27V-MHD (Zhejiang Austa Green Energy Technology Co., Ltd.)

sono realizzati con i medesimi componenti, danno luogo alla medesima campionatura di prova e differiscono tra loro unicamente per forma e/o dimensione e/o colore e/o potenza elettrica (XXX).

*are manufactured with the same components, they give rise to the same test sample and differ only for their shape and / or size and / or color and / or electric power (XXX).*

Data / Date 14/02/2023

Timbro e Firma del Legale Rappresentante  
Signature of manufacturer's legal representative

  
