



Scheda tecnica

Rev. 1 08.05.2025

Tutti i diritti sono riservati.

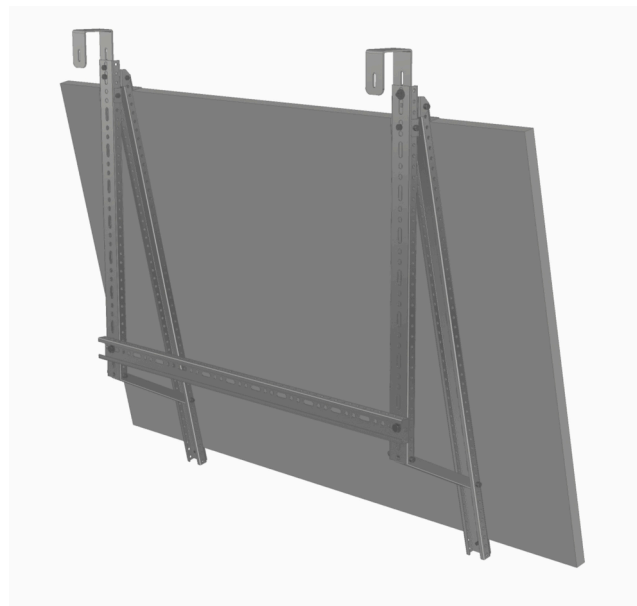
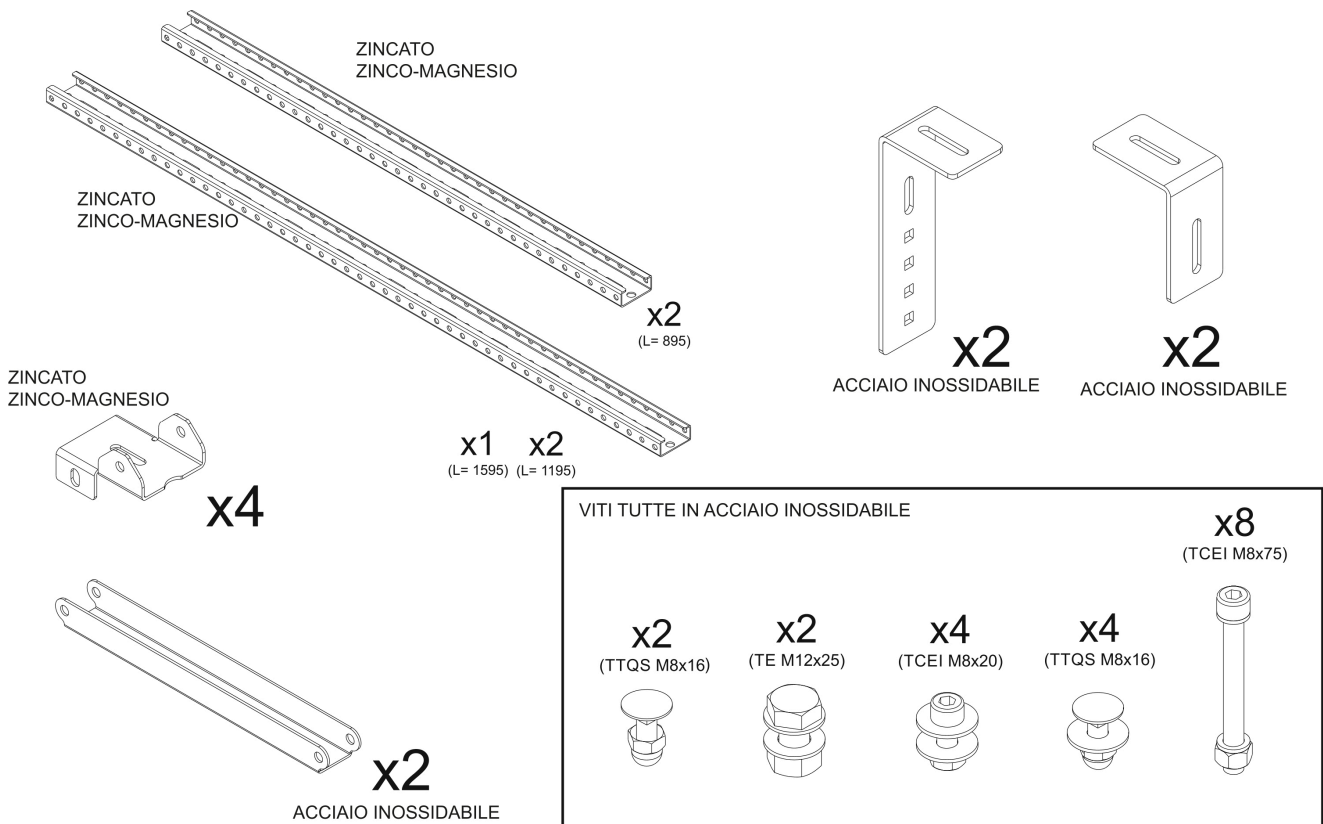
*La riproduzione anche parziale, è possibile solo previa autorizzazione dell'azienda **Rossato S.p.A.**.
I prodotti ed i contenuti possono essere cambiati senza preavviso. Si declina ogni responsabilità in caso di progettazioni ed installazioni eseguite non conformemente a quanto prescritto dal presente manuale e dalle vigenti norme tecniche. Eventuali configurazioni che si discostino da quanto contenuto nel presente manuale richiedono preventiva approvazione scritta da parte di **Rossato S.p.A.**.*

Indice

1	Descrizione componenti sistema.....	4
2	Dati tecnici profili per staffaggio su balcone.....	5
3	Materiali componenti kit staffaggio da balcone.....	7
3.1	Classe di corrosione e definizioni degli ambienti.....	8
3.2	Norme.....	9

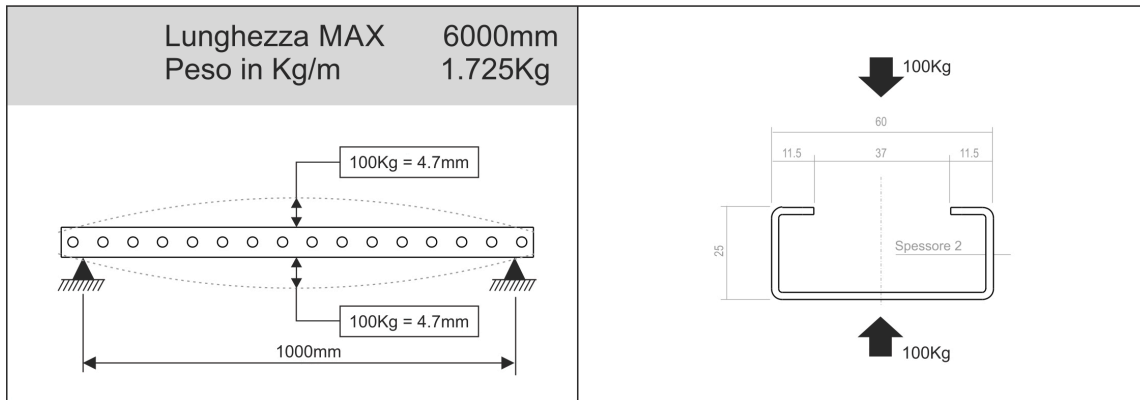
1. Descrizione componenti sistema

Il sistema di fissaggio da balcone è un kit pensato per fornire all'installatore tutta la componentistica per installare un singolo pannello su balcone. Acquistando più kit si potranno installare più pannelli fotovoltaici. Il kit è composto dai seguenti prodotti:

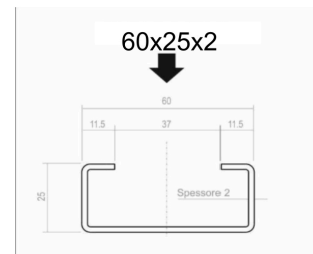
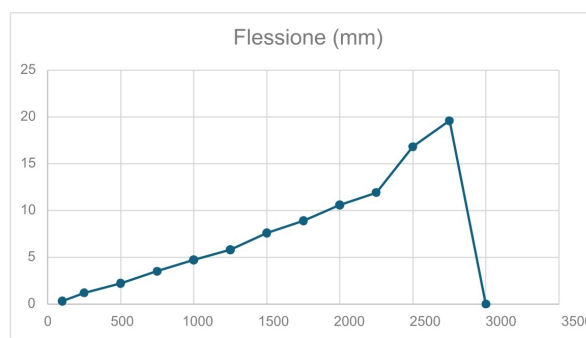


Per informazioni sull'installazione del sistema consultare il manuale di installazione.

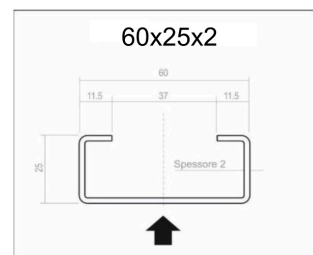
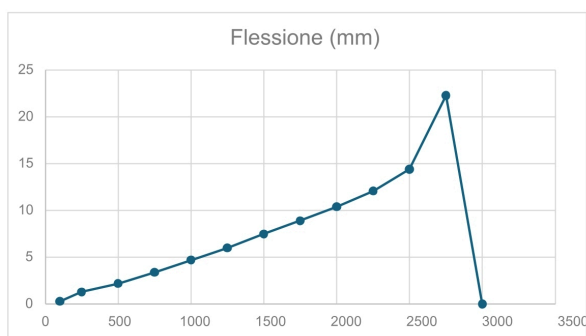
2. Dati tecnici profili per staffaggio su balcone



F (N)	Flessione (mm)
100	0,3
250	1,2
500	2,2
750	3,5
1000	4,7
1250	5,8
1500	7,6
1750	8,9
2000	10,6
2250	11,9
2500	16,8
2750	19,6
3000	0



F (N)	Flessione (mm)
100	0,3
250	1,3
500	2,2
750	3,4
1000	4,7
1250	6
1500	7,5
1750	8,9
2000	10,4
2250	12,1
2500	14,4
2750	22,3
3000	0



= VALORE INIZIO SNERVAMENTO PLASTICO

Caratteristiche dei materiali forniti
S250GD+ZM200 Acciaio strutturale rivestito a caldo per immersione conforme EN 10346

Caratteristiche dei materiali forniti					
Analisi chimica					
Materiale	C	SI	Mn	P	S
%	0.20	0.60	1.70	0.10	0.045

Caratteristiche meccaniche:	
R _m (N/mm ²)	Min 330
R _{p 0,2} (N/mm ²)	Min 250
A ₈₀ (%)	19

Massa del rivestimento della lega zinco-magnesio (ZM)
200 (circa 14µm)

3. Materiali componenti kit staffaggio da balcone

I prodotti che vanno a generare il kit di staffaggio sono realizzati con i seguenti materiali:

- **Profili a “C” 60x25 e staffe antiscivolo.** Sono realizzati in acciaio strutturale S250 (carico minimo di snervamento garantito 250 N/mm²) o superiore Finitura galvanica a caldo alto resistenziale a base di Zinco-Magnesio 200g/mq Durata in nebbia salina 1000h in assenza di ruggine rossa (prova di resistenza alla nebbia salina secondo la norma UNI ISO 9227:2017)
- **Snodi triangoli.** Finitura galvanica alto resistenziale a base di lega Zinco-Nichel che rispetta la norma durata in nebbia salina 800h in assenza di ruggine rossa (prova di resistenza alla nebbia salina secondo la norma UNI ISO 9227:2017)
- **Viteria.**
 - Viti in inox A2/A4 (e/o zincatura DACROMET)
 - Dadi inox A2/A4 più zincatura (e/o zincatura DACROMET)
 - Rondelle inox A2 (e/o zincatura DACROMET)
 - Finitura galvanica a caldo alto resistenziale a base di Zinco-Magnesio 200g/mqCon la dicitura DACROMET si intende una durata in nebbia salina 800h in assenza di ruggine rossa (prova di resistenza alla nebbia salina secondo la norma UNI ISO 9227:2017)
- **Morsetti.** Le graffe per il fissaggio sulla cornice del pannello sono in INOX AISI 304 mentre il morsetto filettato è realizzato in INOX AISI 304 così come le molle, anch'esse in INOX AISI 304. Riscontro in plastica PA6 + 30% fibra vetro colore nero
- **Ganci.** I ganci sono realizzati in acciaio strutturale microlegato S420MC (carico minimo di snervamento garantito 420 N/mm²). Durata in nebbia salina 800h in assenza di ruggine rossa (prova di resistenza alla nebbia salina secondo la norma UNI ISO 9227:2017)

3.1. Classe di corrosione e definizioni degli ambienti

Bozza norma DIN 55634

Tabella A.1 - Esempi di durata nel tempo, a seconda degli ambienti, dei prodotti rivestiti a caldo (senza verniciatura allo stato di fornitura) ^a

Sistema nr°	Prodotto	Rivestimento ^b		Durata della protezione														
				C2			C3			C4			C5-I			C5-M		
				L	M	H	L	M	H	L	M	H	L	M	H	L	M	H
A1.1	Zinco	Z100	7	L	M	H												
A1.2		Z140	10	L	M	H												
A1.3		Z200	14	L	M	H												
A1.4		Z225	16	L	M	H												
A1.5		Z275	20	L	M	H												
A1.6		Z350	25	L	M	H												
A1.7		Z450	32	L	M	H												
A1.8		Z600	42	L	M	H												
A1.9	Zinco alluminio	ZA130	10	L	M	H												
A1.10		ZA255	20	L	M	H												
A1.11		ZA400	30	L	M	H												
A1.12	Zinco magnesio	ZM70	5,5	L	M	H												
A1.13		ZM120	9	L	M	H												
A1.14		ZM130	10	L	M	H												
A1.15		ZM140	11	L	M	H												
A1.16		ZM200	15	L	M	H												
A1.17		ZM250	19	L	M	H												
A1.18		ZM275	21	L	M	H												
A1.19		ZM300	23	L	M	H												
A1.20		ZM310	24	L	M	H												
A1.21		ZM350	27	L	M	H												
A1.22	ZM430	35	L	M	H													
A1.23	Aluzink	AZ75	10	L	M	H												
A1.24		AZ150	20	L	M	H												
A1.25		AZ185	25	L	M	H												

a - il periodo di protezione è da intendere fino alla comparsa della ruggine rossa sulla superficie.

b - massa del rivestimento o spessore rivestimento vedere norma EN 10346

c - da concordare con il produttore.

Definizione di durata	
L	da 2 a 5 anni
M	da 5 a 15 anni
H	oltre 15 anni

Classi di corrosione	Esempi di ambienti tipici in un clima temperato (a titolo informativo)	
	All'interno	All'esterno
C1 molto bassa		Edifici riscaldati con atmosfera pulita, per esempio uffici, negozi, scuole, alberghi.
C1 bassa	Ambienti con basso livello di inquinamento. Soprattutto aree naturali.	Edifici non riscaldati dove può verificarsi condensa, per esempio depositi, locali sportivi.
C3 media	Ambienti urbani e industriali, modesto inquinamento da anidride solforosa. Zone costiere con bassa salinità.	Locali di produzione con alta umidità e un certo inquinamento atmosferico; per esempio industrie alimentari, lavanderie, birrerie, caseifici.
C4 alta	Aree industriali e zone costiere con moderata salinità.	Impianti chimici, piscine, cantieri costieri per imbarcazioni.
C5-I molto alta (industriale)	Aree industriali con alta umidità e atmosfera aggressiva.	Edifici o aree con condensa quasi permanente e con alto inquinamento.
C5-m molto alta (marina)	Zone costiere e offshore con alta salinità.	Edifici o aree con condensa quasi permanente e con alto inquinamento.

3.2. Norme

Tutte le strutture sono state progettate e possono essere verificate seguendo le linee guida delle norme:

- EUROCODICE 3 (ENV 1993-1-1 progettazione delle strutture in acciaio)
- Vento : CNR-DT 207/2008

Si è fatto quindi riferimento a:

- D.M. 14/01/08 “Norme tecniche per le costruzioni”.
- Circ. Min. II. TT. 02/02/09 n° 617 AA.GG/S.T.C. “Istruzioni per l’applicazione delle nuove norme tecniche per le costruzioni di cui al D.M. 14/01/08.
- CNR 10011/97 Costruzioni di acciaio: Istruzioni per il calcolo l’esecuzione, il collaudo e la manutenzione.
- CNR 10022/85 Profilati formati a freddo: istruzioni per l’impiego nelle costruzioni.
- UNI EN 1991-1-4 - Eurocodice 1 – Azioni sulle strutture – Azioni del vento.
- CNR-DT 207/2008 – Istruzioni per la valutazione delle azioni e degli effetti del vento sulle costruzioni.
- UNI EN 1993-1-1 - Eurocodice 3 – Progettazione delle strutture di acciaio – Regole generali e regole per gli edifici.
- UNI EN 1993-1-3 - Eurocodice 3 – Progettazione delle strutture di acciaio – Regole generali - regole supplementari per l’impiego dei profilati e delle lamiere sottili piegati a freddo.
- UNI EN 10025 – Prodotti laminati a caldo di acciai non legati per impieghi strutturali.

Le norme stesse specificano che ogni installazione, per essere verificata strutturalmente, dovrebbe essere calcolata di caso in caso valutando tutte le varianti del posto (altezza dell’edificio, vento, neve, rugosità, ecc.).



 **ROSSATO**[®]
I professionisti dell'energia

Rossato S.p.A.

Via del Murillo, km 3.500
4013 Sermoneta (LT) - Italy
Tel.: +39 0773 848778
info@rossato.it